



STI DryCoat System

Italiano

Surface solutions by STI Group



La redditività quale fattore di successo



La competenza nella tecnologia dei rivestimenti delle superfici, una gamma di soluzioni e di applicazioni specifiche adattabili alle proprie esigenze, la gestione dei processi. Ad alta tecnologia, un servizio completo e flessibile: sono questi gli elementi che rendono il STI Group il partner di riferimento nei vari settori industriali: automotive, aeronautica, tessile, elettrodomestico, meccanico, alimentare, cartiere, ecc.

STI Group

Il STI Group dispone di impianti e infrastrutture moderne in grado di lavorare pezzi di piccole e grandi dimensioni, individualmente o in serie. Offriamo servizi di lucidatura, rettifica, superfinitura

Soluzioni ottimali per problemi di attrito, usura e corrosione

L'esperienza pluriennale, la ricerca e sviluppo orientati al progetto, ci consentono di fornire le soluzioni ottimali e specifiche per risolvere problemi di attrito, usura e corrosione.

Gestione Qualità e Ambiente

STI Group controlla ogni singolo parametro del processo e presta particolare attenzione anche al minimo dettaglio. Ogni fase del processo viene registrata per assicurare che l'intero processo produttivo sia completamente trasparente e garantire la ripetibilità. Il sistema di gestione orientato «Hartchrom Management System» e la certificazione ISO 9001-14001 garantiscono alta qualità e il rispetto degli standard ambientali.

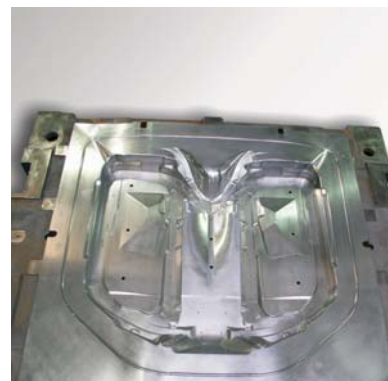
Processo Hartchrom Teikuro

Il processo Hartchrom Teikuro si è affermato a livello mondiale come il trattamento superficiale preferito nel settore automobilistico. Questo speciale processo di rivestimento si caratterizza per un'elevata resistenza all'usura e per la riduzione dell'attrito. Lo strato di cromo applicato in modo preciso e la lucidatura a specchio

delle superfici rendono questo rivestimento adatto anche per gli stampi a iniezione plastica e pressofusione.

STI DryCoat

Il rivestimento STI DryCoat è basato sulla tecnologia al plasma. Questo rivestimento consiste in una serie di processi di alta qualità adatto per gli stampi in acciaio che richiedono un'elevata resistenza contro l'usura, al grippaggio e alla saldatura a freddo. Applicazioni tipiche sono gli stampi che utilizzano lamiere alto resistenti con spessore superiore a 1.5 mm, questo rivestimento consente di ridurre al minimo i difetti estetici sul pezzo. Adatto anche per stampi per pressofusione e stampi per materie plastiche.



STI Perform (+)

Per stampi soggetti ad elevate sollecitazioni, che richiedono una elevata qualità della finitura della superficie ed una elevata resistenza all'usura, STI Group ha sviluppato la tecnologia Perform (+), un secondo rivestimento combinato con PVD e un trattamento supplementare speciale. Grazie a questa procedura che rende una superficie molto resistente, si ottengono risultati in materia di qualità, efficienza e durata mai raggiunti prima con rivestimenti paragonabili.



STI PlaNit

Per gli stampi di trasformazione di lamiere sottili con piccoli raggi, STI PlaNit rappresenta il rivestimento adatto alla resistenza all'usura ed è il complemento ideale al processo Hartchrom Teikuro.

STI Glide

Rivestimento di media durezza, si caratterizza per una superficie lucidata a specchio che garantisce un elevato scorrimento, un'eccellente sformatura e un'ottima resistenza all'abrasione e all'usura.



STI Dur

Il processo sviluppato ad hoc conferisce a STI Dur una particolare aderenza e un'ottima levigabilità. Massima durezza, resistenza all'usura, alla corrosione e al grippaggio rende STI Dur il rivestimento universale per molte applicazioni.

STI DurOx

Il rivestimento STI DurOx con lo strato di copertura inerte offre una durezza superiore al STI Dur migliorando ulteriormente lo scorrimento della lamiera e riducendo l'effetto di grippaggio e della saldatura fredda.

STI DurDLC

Il rivestimento duro come il diamante, con il più basso coefficiente di attrito e la massima resistenza contro l'abrasione e il grippaggio è particolarmente adatto per le applicazioni con lubrificazione ridotta o funzionamento a secco.

PVD (LT)

Il rivestimento PVD viene normalmente eseguito a temperature comprese tra i 400 e 450 °C a questa temperatura il rivestimento raggiunge la massima efficienza. Per alcuni tipi di acciaio, dove la temperatura di rinvenimento è di 200 °C è possibile fornire un rivestimento STI Dur (LT) a bassa temperatura (200°C). I rivestimenti PVD (LT) offrono risultati ottimali di qualità senza distorsione termica.



STI DryCoat System

Processo (colore)	Gas/materiale per rivestimento	Spessore strato (µm)	Durezza HV 0,05	Coeff. di attrito acciaio 100 Cr6	Temp. max. di utilizzo	Dimensioni, peso
STI Chrome (grigio argento)	Cromo	2 – 150	1100	0.06 – 0.12 (Alum. 0.07 – 0.14)	400 °C	5'000 x 2'700 mm 20 to
Utilizzo principale: Ideale per stampi di imbutitura in acciaio e ghisa: lamiera d'acciaio fino a 1,3 mm, alluminio e non ferrosi fino a 2,5 mm; stampi per plastica (elevata resistenza all'usura, formatura migliorata); stampi per pressofusione.						
STI PlaNit (grigio nero)	N+H	10 – 30 (>100)	750 – 1100	0.1 – 0.16 (Alum. 0.1 – 0.2)	400 °C	Ø 850 x H 1'050 mm/ Ø 700 x H 1'900 mm 2 to
Utilizzo principale: Stampi di imbutitura in ghisa con raggi piccoli: lamiera d'acciaio < 1,5 mm; componenti come barre, alberi ecc.; non adatto per i metalli non ferrosi.						
STI Glide (grigio)	diversi gas	fino a 100	900 – 1600	0.08 – 0.14	400 °C	Ø 850 x H 1'050 mm/ Ø 700 x H 1'900 mm 2 to
Utilizzo principale: Stampi di tranciatura e imbutitura in acciaio: per lamiera nera < 1,8 mm (massima scorrevolezza); stampi pressofusione per alluminio e magnesio (formatura migliorata, migliore resistenza all'usura, antiaderenza); componenti di precisione.						
STI Dur(+)/LT* (grigio argento)	CrN	2 – 10	2000 +/- 200	0.3 – 0.4	600 °C	Ø 1'300 x H 1'500 mm 2 to
Utilizzo principale: Stampi di tranciatura e imbutitura lamiera, per materiali spessi e ad alta resistenza (< e > 2 mm), utilizzabile in combinazione con STI Perform (+); stampi per plastica (elevata protezione contro l'usura, sfmatura migliorata); tutti tipi di stampi per pressofusione.						
STI DurOx(+)* (iridescente)	CrN	4 – 6	> 2000	0.1 – 0.2	700 °C	Ø 1'300 x H 1'500 mm 2 to
Utilizzo principale: Stampi con forte tendenza al grippaggio e saldatura fredda: adatto per acciaio inossidabile e lamiera di alluminio < e > 2 mm, in combinazione con STI Perform (+) aumenta la resistenza, (eccellente effetto antiadesivo).						
STI DurDLC(+)* (nero)	DLC a-C:H	1 – 2	2500	0.1 – 0.2	350 °C	Ø 1'300 x H 1'500 mm 300 kg
Utilizzo principale: Stampi di tranciatura e imbutitura con forte abrasione e tendenza estrema al grippaggio e alla saldatura fredda (acciaio e metalli non ferrosi) con STI Perform (+) per stampi con forti sollecitazioni; stampi per plastica e pressofusione (eccellente protezione con i materiali molto abrasivi).						

* (+): il rivestimento è disponibile in opzione con STI Perform (+)
LT: procedura PVD a bassa temperatura (200 °C) a richiesta



**STI
Group**

The precision company

Soluzioni individuali	Il STI Group propone soluzioni complete e personalizzate: a partire da un'analisi dettagliata e una consulenza mirata, passando per lo sviluppo e l'innovazione per poi arrivare al vero e proprio rivestimento, alla lavorazione meccanica, al controllo qualità e al trasporto.
Settori di attività	Armamento, aviazione, carta, generatori, idraulico, industrie generali laminati, pellicole, propulsione marina, settore agro-alimentare, settore automobilistico, stampa, tessile e strumentistica, .
Campo di applicazione tecnologico	Cromo duro (cromo triplex, strutturato e nano incluso), galvanizzazione al nichel, nichel chimico, strati ibridi, strati di dispersione, rivestimenti termici (HVOF, plasma, spruzzatura alla fiamma), dry coating (nitrazione al plasma, PVD, PACVD), verniciatura, rettifica, lucidatura, tornitura, foratura, fresatura. Diverse procedure speciali su richiesta.
Qualità e precisione	I rivestimenti STI sono sinonimo di precisione, funzionalità e qualità. Il STI Group garantisce la necessaria sicurezza nel processo al fine di soddisfare i più severi campi di tolleranza e di produrre superfici tagliate su misura e riproducibili.
Componenti da S fino a XXL	Per la propria clientela, il STI Group sviluppa soluzioni innovative e tagliate su misura per componenti fino a un diametro di 6000 millimetri, una lunghezza di 27 000 millimetri e un peso di 64 tonnellate.
Geometrie complesse	Una competenza particolare del STI Group è il rivestimento di componenti con geometrie complesse. Caratteristiche ottimizzate, massima qualità e riproducibilità caratterizzano le nostre superfici.
Pezzi singoli e serie	Il STI Group è il vostro specialista per le superfici tagliate su misura, sia per i pezzi singoli che per le serie. La nostra competenza, l'esperienza e l'infrastruttura moderna garantiscono un risultato ottimale.
Ricerca e sviluppo	Il STI Group si impegna costantemente nella ricerca e nello sviluppo di prodotti e tecniche funzionali o orientabili alle varie e possibili applicazioni. L'obiettivo costante è quello di trovare soluzioni di superficie altamente performanti per il successo dei nostri clienti.

Contact

Hartchrom Teikuro Automotive GmbH

Mühlackerstrasse 10, DE – 75447 Sternenfels-Diefenbach

T +49 7043 95 32 500, F +49 7043 95 32 599

sti.germany@sti-surface.com, www.sti-surface.com