

Têtes de piston – moteurs à 4 temps Service STI de remise en état



Des constructeurs de moteurs leaders et leurs concessionnaires font partie de la clientèle de STI Group. Ils tirent profit de notre longue expérience dans le développement de solutions de revêtement sur mesure pour centrales électriques, centrales à moteurs stationnaires, bateaux de croisière, navires et vraquiers. La gamme de prestations de STI Group comprend le chromage dur et la rectification des gorges annulaires de têtes de piston neuves et de celles exigeant une réparation, ainsi que le revêtement de segments de piston, de jupes de piston, de chemises de cylindre, d'arbres de turbocompresseur, de vilebrequins, de valves et d'autres composants.

Solutions économiques et très fonctionnelles

Afin de satisfaire aux exigences de fonctionnalité et de maîtrise des coûts de la construction navale et du secteur de l'électricité, STI Group a conçu un système de revêtement novateur pour les gorges de tête de piston et les segments de piston associés de grands moteurs diesel. Le système de revêtement garantit une protection maximale contre l'usure et se prête à la fois aux têtes de piston neuves et à celles qui n'ont pas été revêtues ou qui l'ont été et exigent une réparation.

Paramètres contrôlés, résultats reproductibles

Chez STI Group, la meilleure technologie disponible rend chaque étape du traitement optimale. Chaque paramètre du processus est maintenu dans des plages de tolérance étroites et reproductibles. De la R-D axée sur le client aux techniques de mesure 3D en passant par les analyses initiales complètes, les appareils et technologies de recouvrement optimisés, le contrôle étendu des processus et électrolytes, la rectification. Le centre de traitement ultra moderne garantit un maximum d'efficacité et des temps d'exécution courts. Possédant à la fois les certifications ISO 9001 14001 et GL (Germanischer Lloyd), STI Group respecte non seulement les plus hautes normes de qualité, mais aussi les principes de développement durable et de responsabilité environnementale.

Tous types de têtes de piston de moteurs à 4 temps

- Dimensions Ø 200 – 580 mm
- Nettoyage
- Déchromage
- Essai de fissuration (rouge-blanc)
- Inspection initiale
- Retouche de la surface d'atterrissage (selon le type)
- Rectification préalable des gorges annulaires
- Chromage dur (rotation)
- Rectification finale des gorges annulaires
- Inspection finale avec rapport
- Remise en état aux cotes d'origine
- Epaisseur de couche finale jusqu'à 0,6 mm - plus grande épaisseur sur demande
- Plus petite dimension de gorge annulaire: 4 mm
- Agrément Germanischer Lloyd sur demande
- Délai approximatif 3 à 4 semaines après la réception, selon la taille du lot et le type



Avantages

- Excellent rapport qualité/prix
- Plus longue durée de vie
- Fonctionnalité optimisée
- Exécution rapide
- Service express 7j/24 h sur demande

