

## Coronas de pistón – motores de 4 tiempos STI Servicio de reacondicionamiento



Entre los clientes atendidos por STI Group se encuentra los principales fabricantes de motores y sus licenciatarios. Estos se benefician de la amplia experiencia de años en el desarrollo de soluciones a medida para plantas de energía, motores estacionarios, cruceros, buques y cargueros. La gama de servicios de STI Group incluye el cromado de superficies, el amolado de gargantas de las nuevas coronas de pistón y el reacondicionamiento de otros componentes, así como el recubrimiento de anillos de pistón, camisas de pistón, forros de cilindro, ejes de compresor, cigüeñales, válvulas y otros componentes.

### Soluciones altamente funcionales y económicas para superficies

Con el fin de cumplir con los elevados requisitos funcionales y económicos del transporte en el sector de las plantas de energía, STI Group ha desarrollado un innovador sistema de recubrimiento para las ranuras de las coronas de pistón y los anillos de pistón asociados de los grandes motores diesel. El sistema de recubrimiento proporciona máxima protección contra desgaste y es adecuado tanto para coronas de pistón nuevas como para aquellas que no han sido recubiertas o que ya lo han sido y requieren revisión.

### Parámetros controlados y resultados reproducibles

En STI Group disponemos de la mejor tecnología para respaldar cada uno de los pasos del proceso. Comenzando con la I+D orientada al cliente, los análisis exhaustivos de entrada, los dispositivos optimizados y la tecnología de enmascaramiento, el control integral de los procesos y electrolitos, el amolado y hasta llegar a las técnicas de medición 3D, todos los parámetros del proceso se mantienen dentro de límites estrictos y reproducibles. El sofisticado centro de procesamiento garantiza máxima eficacia y tiempos de producción breves. Con certificación ISO 9001 y 14001, así como GL (Germanischer Lloyd), el STI Group no solo cumple con los estándares de calidad más altos sino también con principios de desarrollo sostenible y responsabilidad ecológica.

### Todos los tipos de coronas de pistón de 4 tiempos

- Dimensiones Ø 200 – 580 mm
- Limpieza
- Decromado
- Ensayo de grietas (rojo-blanco)
- Inspección de entrada
- Retratamiento de superficie de aterrizaje (dependiendo del tipo)
- Amolado previo de gargantas de pistón
- Cromado de superficie (proceso de rotación)
- Amolado final de gargantas de pistón
- Inspección final, incl. informe
- Reacondicionamiento hasta dimensiones originales
- Grosor de capa final de hasta 0,6 mm - mayores grosores previa solicitud
- Dimensión mínima de garganta de pistón 4 mm
- Aprobación de Germanischer Lloyd previa solicitud
- Tiempo de entrega aprox. 3 - 4 semanas después de la recepción, dependiendo tamaño de lote y modelo



### Sus ventajas

- Máxima rentabilidad
- Extensa vida útil
- Funcionalidad optimizada
- Plazos de ejecución cortos
- Servicio express 7/24 h por encargo



### Hartchrom AG

Marc-Steffen Hinderer, Schulstrasse 70, CH-9323 Steinach, T +41 71 447 97 16,  
F +41 71 447 97 92, marc.hinderer@sti-surface.com, www.sti-surface.com