

Kolbenoberteile von Viertaktmotoren STI Reconditioning Service



Führende Motorenhersteller und ihre Lizenznehmer zählen zu den Kunden der STI Group. Diese profitieren von der langjährigen Erfahrung des Unternehmens in der Entwicklung von massgeschneiderten Oberflächenlösungen für Kraftwerke, Stationärmotoren, Massengutfrachter, Kreuzfahrt- und andere Schiffe. Das Leistungsangebot der STI Group umfasst das Hartverchromen und Schleifen der Ringnuten von neuen und revisionsbedürftigen Kolbenoberteilen sowie das Beschichten von Kolbenringen, Kolbenhemden, Zylinderlaufbuchsen, Turboladerwellen, Kurbelwellen, Ventilen und anderen Bauteilen.

Hochfunktionelle, wirtschaftliche Oberflächenlösungen

Um die hohen funktionellen und wirtschaftlichen Anforderungen der Schifffahrts- und Kraftwerksindustrie zu erfüllen, hat die STI Group ein innovatives Beschichtungssystem für die Ringnuten der Kolbenoberteile und die Kolbenringe von Grossdieselmotoren entwickelt. Das Beschichtungssystem bietet maximalen Verschleisschutz und eignet sich für neue und gebrauchte, unbeschichtete und beschichtete Kolbenoberteile.

Kontrollierte Parameter, reproduzierbare Ergebnisse

STI Group steuert jeden Prozessparameter um exakt optimierte, spezifizierte und reproduzierbare Schichten zu erzielen. Angefangen von einer kundenorientierten F&E, umfassenden Eingangsanalysen, optimierten Vorrichtungen und Maskierungstechnologien, einer umfassenden Prozess- und Elektrolytsteuerung bis hin zum Schleifen mit 3D-Messtechniken. Ein hochmodernes Bearbeitungszentrum garantiert maximale Effizienz und kurze Durchlaufzeiten. Als nach ISO 9001, ISO 14001 und durch "Germanischer Lloyd" (GL) zertifiziertes Unternehmen erfüllt die STI Group nicht nur höchste Qualitätsstandards, sondern auch die Grundsätze der nachhaltigen Entwicklung und ökologischen Verantwortung.

Alle Typen Viertaktkolben

- Dimensionen Ø 200 – 580 mm
- Reinigung
- Entchromen
- Rissprüfung (rot-weiss)
- Eingangsprüfung
- Aufarbeitung der inneren Auflageflächen (je nach Typ)
- Vorschleifen der Ringnuten
- Rotationsverchromung
- Fertigschleifen der Ringnuten
- Endabnahme inkl. Protokoll
- Aufarbeitung auf Originalmasse
- Schichtdicke bis 0,6 mm; grössere Schichtdicke auf Anfrage
- Ringnut-Mindestmass 4 mm
- Zulassung durch Germanischer Lloyd auf Anfrage
- Lieferzeit ca. 3–4 Wochen nach Eingang (je nach Losgrösse und Typ)



Ihre Vorteile

- Maximale Wirtschaftlichkeit
- Längere Lebensdauer
- Optimierte Funktionalität
- Kurze Durchlaufzeiten
- 7/24-h-Expressservice auf Anfrage

